



Punta in acciaio

Codice per ordine	Cono Morse	A mm	B mm	Tipo di confezione	Peso g
CFN1	1	12,2	80	Scatolate	60
CFN2	2	18	100		150
CFN3	3	24,1	125		340
CFN4	4	31,6	160		790
CFN5	5	44,7	200		1920
CFN6	6	63,8	270		5200



Punta in acciaio rastremata per rettificatrici

Codice per ordine	Cono Morse	A mm	B mm	E mm	F mm	Tipo di confezione	Peso g
CFR1	1	12,2	80	7,6	22	Scatolate	55
CFR2	2	18	100	11	30		145
CFR3	3	24,1	125	15	38		310
CFR4	4	31,6	160	21	50		740
CFR5	5	44,7	200	29,4	63		1800
CFR6	6	63,8	270	42	79		4800



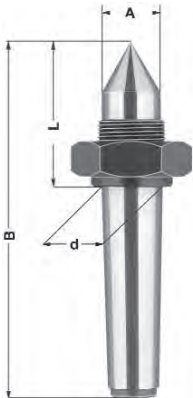
Punta con cuspidi in metallo duro

Codice per ordine	Cono Morse	A mm	B mm	D mm	Tipo di confezione	Peso g
CFW1	1	12,2	80	7	Scatolate	60
CFW2	2	18	100	7		150
CFW3	3	24,1	125	11		340
CFW4	4	31,6	160	14		790
CFW5	5	44,7	200	18		1920
CFW6	6	63,8	270	18		5200



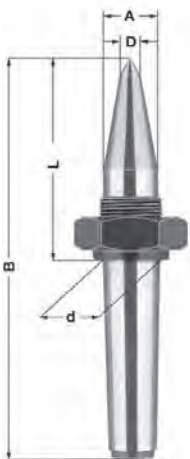
Punta rastremata con cuspidi in metallo duro per rettificatrici

Codice per ordine	Cono Morse	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	Tipo di confezione	Peso g
CFWR1	1	12,2	80	7	7,6	22	Scatolate	55
CFWR2	2	18	100	7	11	30		145
CFWR3	3	24,1	125	11	15	38		310
CFWR4	4	31,6	160	14	21	50		740
CFWR5	5	44,7	200	18	29,4	63		1800
CFWR6	6	63,8	270	18	42	79		4800



Normale

Codice per ordine	Cono Morse	A filettatura	B mm	d mm	L mm	Tipo di confezione	Peso g
CDN1	1	M16x1,5	90	12,065	36,5	Scatolate	140
CDN2	2	M22x1,5	112	17,780	48		300
CDN3	3	M27x1,5	138	23,825	57		580
CDN4	4	M36x1,5	175	31,267	72,5		800
CDN5	5	M48x1,5	217	44,399	87,5		2900
CDN6	6	M68x1,5	290	63,348	108		7200



Prolungata per torni a copiare

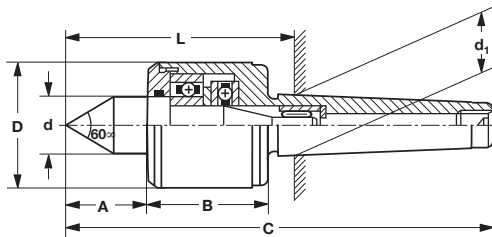
Codice per ordine	Cono Morse	A filettatura	B mm	D mm	d mm	L mm	Tipo di confezione	Peso g
CCDN1	1	M16x1,5	93	5	12,065	36,5	Scatolate	170
CCDN2	2	M22x1,5	118	10	17,780	54		300
CCDN3	3	M27x1,5	148	10	23,825	67		600
CCDN4	4	M36x1,5	186,5	14	31,267	84		1285
CCDN5	5	M48x1,5	242	16	44,399	112		3000
CCDN6	6	M68x1,5	330	20	63,348	148		7900

Dadi per estrazione di ricambio

Codice per ordine	Cono Morse	Filettatura
DNM16	1	M16x1,5
DNM22	2	M22x1,5
DNM27	3	M27x1,5
DNM36	4	M36x1,5
DNM48	5	M48x1,5
DNM68	6	M68x1,5

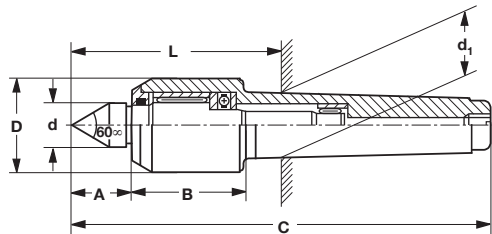
Serie normale

Codice per ordine	Cono Morse	D mm	d mm	d ₁ mm	L mm	A mm	B mm	C mm	Peso max pezzo da tornire kg	Velocità max giri/min	Eccentricità max mm	Tipo di confezione	Peso g
M1	1	28	10	12,06	51	16	30	105	80	3800	0,008	Scatolate	200
M2	2	41	18	17,78	75	25	40	139	180	3800			550
M3	3	50	23	23,82	90	34	48	172	270	3500			970
M4	4	60	25	31,26	99	35	52	202	550	3500			1550
M5	5	75	38	44,39	130	52	65	259	1000	3000	0,012		3200
M6	6	96	50	63,34	156	65	82	338	1500	2600	0,015		7500



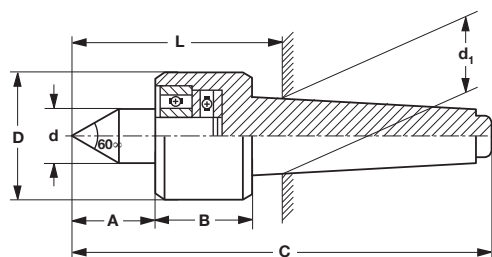
Serie con diametro ridotto

Codice per ordine	Cono Morse	D mm	d mm	d ₁ mm	L mm	A mm	B mm	C mm	Peso max pezzo da tornire kg	Velocità max giri/min	Eccentricità max mm	Tipo di confezione	Peso g
MR2	2	32	15	17,78	62	20	37	128	200	6000	0,005	Scatolate	300
MR3	3	34	15	23,82	63	20	38	141	400	6000	0,005		500
MR4	4	42	20	31,26	76	26	42	180	800	6000	0,005		1000
MR5	5	58	30	44,39	105	35	62	238	1200	4000	0,008		2500



Serie leggera per lavorazione del legno e modellistica

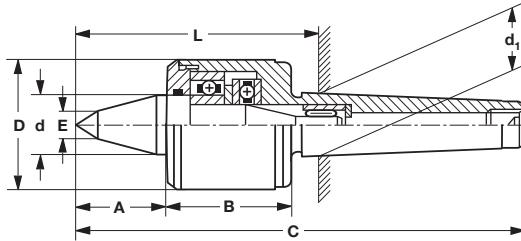
Codice per ordine	Cono Morse	D mm	d mm	d ₁ mm	L mm	A mm	B mm	C mm	Peso max pezzo da tornire kg	Velocità max giri/min	Eccentricità max mm	Tipo di confezione	Peso g
MW1	1	32	15	12,06	53,5	20	26,8	108	2,5	6200	0,03	Scatolate	215
MW2	2	32	15	17,78	56,8	20	28,1	119	4	6200	0,03		280



Serie normale per torni a copiare



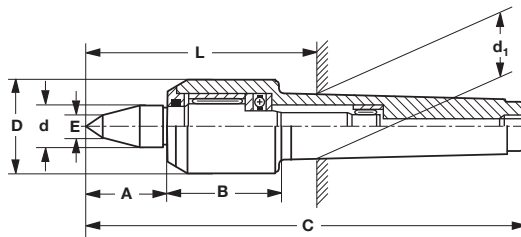
Codice per ordine	Cono Morse	D mm	d mm	d ₁ mm	L mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Peso max pezzo da tornire kg	Velocità max giri/min	Eccentricità max mm	Tipo di confezione	Peso g
MC3	3	50	23	23,82	90	35	48	171	11	270	4200	0,008	Scatolate	970
MC4	4	60	25	31,26	101	39	52	205	14	550	3800			1550
MC5	5	75	38	44,39	131	53	65	260	20	1000	3000	0,012		3200



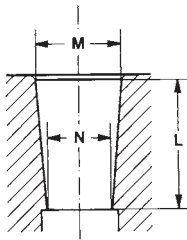
Serie con diametro ridotto per torni a copiare



Codice per ordine	Cono Morse	D mm	d mm	d ₁ mm	L mm	A mm	B mm	C mm	E mm	Peso max pezzo da tornire kg	Velocità max giri/min	Eccentricità max mm	Tipo di confezione	Peso g
MRC2	2	32	15	17,78	71	29	37	137	8	150	6000	0,005	Scatolate	300
MRC3	3	34	15	23,82	73	30	38	151	8	300	6000			500
MRC4	4	42	20	31,26	86	36	42	190	10	700	6000			1000
MRC5	5	58	30	44,39	116	46	62	249	12	1000	4000	0,01		2500

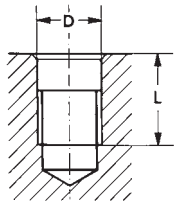


Dimensioni dei coni di attacco dei mandrini secondo le norme DIN 238 e Jacobs



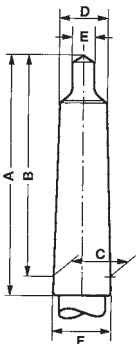
Tipo di norma	Cono del mandrino	M mm	N mm	L mm
DIN 238	B6	6,35	5,85	10,0
	B10	10,094	9,4	14,5
	B12	12,065	11,1	18,5
	B16	15,733	14,5	24,0
	B18	17,780	16,2	32,0
	B22	21,793	19,8	40,5
JACOBS	J0	6,350	5,803	11,11
	J1	9,754	8,468	16,67
	J2	14,2	12,39	22,23
	J2 corto	13,94	12,39	19,05
	J33	15,85	14,24	25,4
	J6	17,17	15,85	25,4
	J3	20,6	18,95	30,96
J4	28,55	26,35	42,07	

Dimensioni degli attacchi filettati dei mandrini



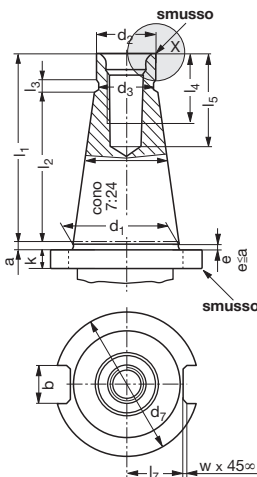
Tipo	Classe	D mm	Passo mm	L mm
3/8" x 24 UNF	3B	9,525	1,058	14,5
1/2" x 20 UNF	3B	12,700	1,270	16,0
5/8" x 16 UN	3B	15,875	1,588	19,0
3/4" x 16 UNF	3B	19,050	1,588	19,0
M14 x 2	MA	14,00	2,00	19,0
M18 x 2,5	MA	18,00	2,50	19,0

Dimensioni dei coni Morse secondo le norme DIN 228



Cono Morse	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Conicità %
0	59,5	56,5	9,045	6,1	3,9	9,2	5,205
1	65,5	62,0	12,065	9,0	5,2	12,2	4,988
2	80,0	75,0	17,780	14,0	6,3	18,0	4,995
3	99,0	94,0	23,825	19,1	7,9	24,1	5,020
4	124,0	117,5	31,267	25,2	11,9	31,6	5,194
5	156,0	149,5	44,399	36,5	15,9	44,7	5,263
6	218,0	210,0	63,348	52,4	19,0	63,8	5,214

Dimensioni dei coni di attacco Iso secondo le norme DIN 2080



Cono Iso	a mm	b mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₃ mm	d ₄ mm	d ₅ mm	d ₆ mm	d ₇ mm	k mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	l ₄ mm	l ₅ mm	l ₆ mm	l ₇ mm	w mm
30	1,6	16,1	31,75	17,11	16,5	M12	13	16	50	8	68,4	48,4	3	24	33,5	5,5	16,2	1,6
40	1,6	16,1	44,45	25	24	M16	17	21,5	63	10	93,4	65,4	5	32	42,5	8,2	22,5	1,6
50	3,2	25,7	69,85	39,30	38	M24	26	32	97,5	12	126,8	101,8	8	47	61,5	11,5	35,3	2

